L'EXCELLENCE DES SAVOIR-FAIRE FRANÇAIS • ENTREPRISE DU PATRIMOINE VIVANT • EPV

Cléopâtre
LA COLLE AU BOUCHON ORANGE

EMAS
Management environnemental vérifié
N° D'ENREGISTREMENT: FR-000065
Certifie que le fonctionnement de l'entreprise est éco responsable

déclaration environnementale 2023

données 2020, 2021 & 2022

sommaire

Notre démarche et nos valeurs

1) Qui sommes-nous
2) Notre politique environnementale
3) Cycle de vie et aspects environnementaux et Objectifs

Données sur la performance environnementale et indicateurs de base

1) Minimiser l'impact de nos activités
   - l'eau
   - les énergies
   - les déchets
   - la biodiversité
   - émissions

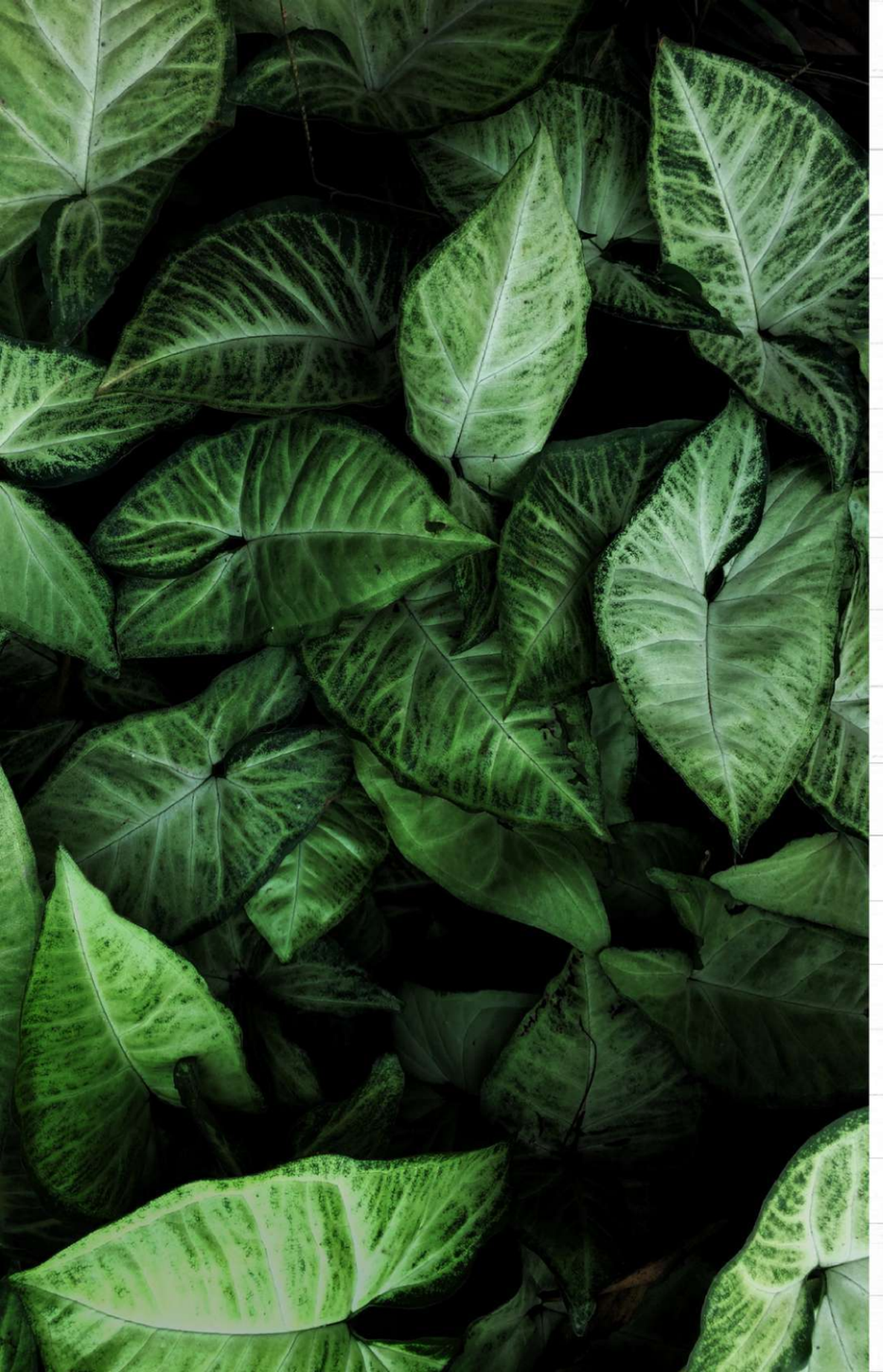
2) Proposer des produits plus responsables
   - Réduire
   - Recycler
   - Favoriser le rechargeable
   - Contribuer à la protection de l'environnement

3) Impliquer nos salariés, nos consommateurs et nos parties prenantes

notre démarche & nos valeurs.

01

qui sommes nous ?



“Cléopâtre, première de la classe depuis 1930”

tel est le message inscrit sur une affiche témoignant de l’impact de la marque sur les écoliers depuis plusieurs générations.

Il faut remonter à Paris, en **1930**, pour retourner aux sources de l’entreprise. Alors que l’on fabrique soi-même la colle à partir de farine et d’eau, Pierre Chamson a l’idée ingénieuse de développer une production de colles composées d’amidon contenu dans le blé, le maïs et les pommes de terre. Les pots sont alors en aluminium. Ce n’est que dans les années 50 qu’est introduite la spatule et que les pots en aluminium laissent alors place aux pots en plastique nouvellement couverts du bouchon orange.

En **1954**, l’entreprise passe aux mains d’une famille de grainetiers qui intègrent quatre ans plus tard la totalité de la fabrication à l’atelier : injection plastique pour les pots, soufflage pour les flacons, fabrication de la colle et remplissage. Son implantation en Touraine à Ballan-Miré, non loin du château de Villandry, date de 1971.

Alexandre Marionnet, l’actuel dirigeant, prend la main de l’entreprise en septembre 2000. Souhaitant asseoir la spécialisation de l’entreprise dans l’univers scolaire, le dirigeant étoffe le catalogue des produits avec les peintures acryliques en 2006, les gouaches, les encres à dessiner et les colles pédagogiques.
Parallèlement, il ambitionne de conquérir de nouveaux marchés et de diversifier la clientèle. Il crée ainsi une gamme de produits dédiés aux loisirs créatifs (colles, vernis, résine, peinture, porcelaine à modeler...). Elle s’impose progressivement dans les magasins de décoration et les papeteries et cible de nouveaux consommateurs (artistes, adolescents et adultes).

02

notre politique environnementale

La politique de Cléopâtre a pour axe central le respect des utilisateurs des produits sortis de ses entrepôts : en particulier les enfants.

C'est en apportant la meilleure satisfaction à nos clients que nous développons notre structure, c'est ainsi que nous améliorons continuellement nos conditions de travail et l'avenir de chacun.
Nous nous devons de réfléchir dès la création des nouveaux produits et pendant la production, à l'impact de toutes nos actions sur notre planète, sur ses habitants et les futures générations. Nous nous devons de former notre personnel grâce à nos connaissances environnementales au cours de formations récurrentes et rapprochés.
Pour ces raisons, nous avons mis en place un système de management qualité et environnement pour l'ensemble de la production française.

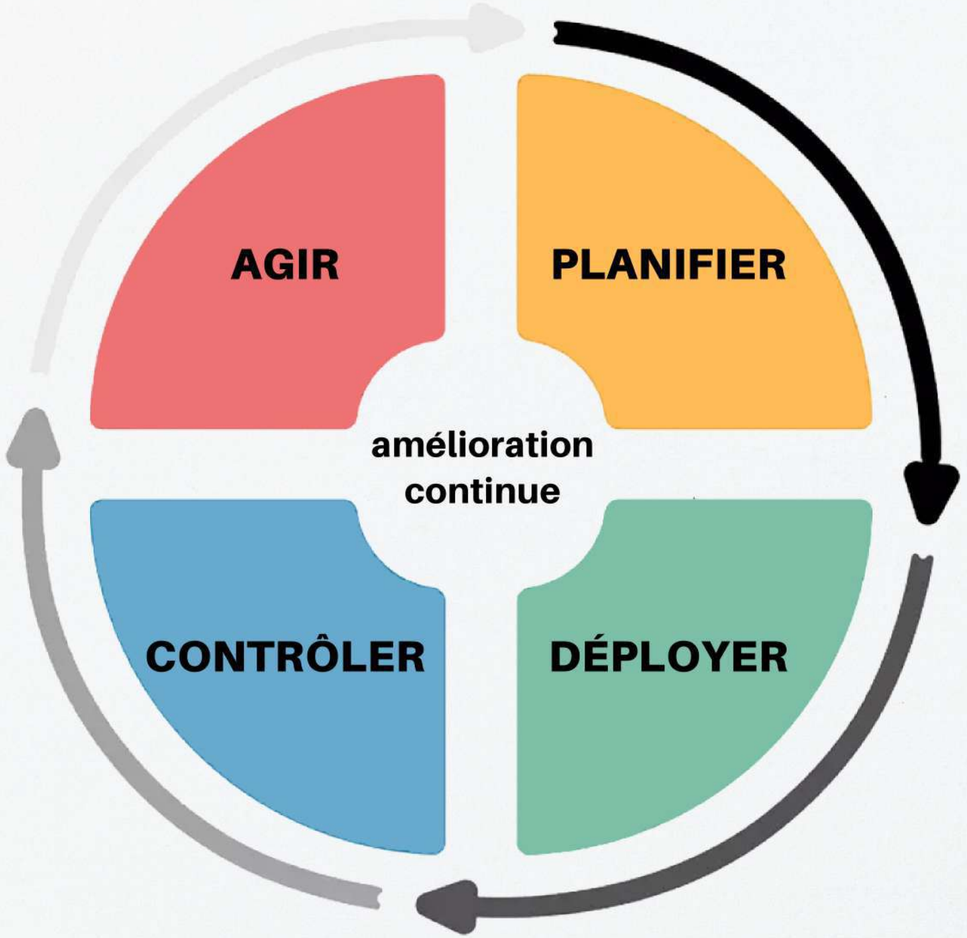
nos axes qualité

- Fournir des produits modernes adaptés aux âges des utilisateurs.
- Garantir des produits d'une qualité constante à un prix compatible avec les budgets des collectivités.

nos axes environnement

- Favoriser des produits dont les formules sont à base de matières renouvelables, et des emballages recyclables.
- Sensibiliser les utilisateurs.
- Valoriser les déchets tels que le plastique, le carton, et les résidus de colle.
- Économiser l'eau, diminuer nos rejets liquides vers une politique « 0 » rejet.
- Être conforme à nos obligations de conformités.
- Prévenir les pollutions et protéger l'environnement.

Signé par Mr Marionnet Alexandre et Mme Cuillerier Adeline
Mise à jour :2022



L’ensemble de notre politique d’entreprise est régie par une seule voie : **L'AMÉLIORATION CONTINUE.**

La direction s’engage à respecter et promouvoir ces intentions afin que chacun s’implique pleinement dans ces voies, afin d’améliorer nos performances environnementales.

Pour cela, il est organisé plusieurs fois par an des revues de direction afin de faire un bilan des actions environnementales, d'évaluer les performances selon les objectifs fixés et décider des actions à mettre en place et des axes d'amélioration nécessaires afin de maintenir nos engagements.

La mise en place d'un tableau d'amélioration continue est essentielle et concerne chaque département de l'usine. En amont, des RAPIDOS sont réalisés par différents collaborateurs (maintenance, logistique, production, laboratoire...) comprenant des informations qui sont soigneusement répertoriées dans ce tableau.

Cette méthode vise à établir un cercle vertueux nous permettant une amélioration continue de l'ensemble de nos process.

03

cycle de vie et aspects environnementaux et objectifs

écocartes

Au début de la démarche EMAS, il y a les éco cartes.

De ces réflexions, nous avons tiré les principaux impacts environnementaux de notre activité.

Cette démarche est reprise régulièrement et nous permet de dégager, d'actualiser nos principaux objectifs :

• Réaliser au moins deux actions de sensibilisations des employés par mois pour être plus responsable

• Effectuer 4 contrôles RAPIDO par an

• Réaliser un audit interne et externe par an

• Augmenter la qualité de traitement de nos eaux usées pour éviter le rejet en eau chargée,

• Diminuer notre consommation d'eau pour se rapprocher d'un ratio de 1 comparé à la quantité de colle produite, pour une diminution de l'utilisation des ressources naturelles

• Tendre vers 0 non conformité stockage afin d'éviter le risque de pollution

• utiliser le planning d'amélioration continue comme arête centrale de notre politique qualité et environnement

• Faire que les utilisateurs aient une connaissance importante des risques sécuritaires liés à l'utilisation des produits chimiques par des sensibilisations à l'ensemble du personnel

risques		opportunités
• traitements des eaux, recyclage mal fait • traitement des eaux aux égouts	→	• formation du personnel, mise en place d'une convention avec TOURS+
• transporteur déversement produit chimique	→	• formation en interne importante, procédure de déversement
• benne carton risque incendie • Palettes a l'extérieur	→	• formation incendie avec l'organisme de la croix rouge
• encrassement des chaudières	→	• mise en place d'un adoucisseur d'eau
• reception mauvaise matière première • produits finis, problème de bactéries	→	• test des produits avant le passage sur machine

objectifs significatifs environnementaux 2021 et 2022 et objectifs 2023

1

Rejet d'eau chargée :

Nous pensons avoir atteint cet objectif par le biais des bonnes pratiques et des formations du personnel.
C'est pourquoi nous conservons cet objectif.

2

Consommation d'énergie / tonne produite

Nous constatons une hausse entre 2020 et 2021 du au climat et une plus forte consommation. La baisse de 2022 est du a la temperature extérieur et moins de chauffage.

2020 → 203 Kwh/Tn **2021 → 220 Kwh/Tn**

2022 → 155 Kwh/Tn **Objectif 2023 → 145**

L'objectif pour 2023 de 5% est lié aux économies de chauffage et aux éclairages avec déclenchement automatique.

3

Utilisation rationnelle des matières

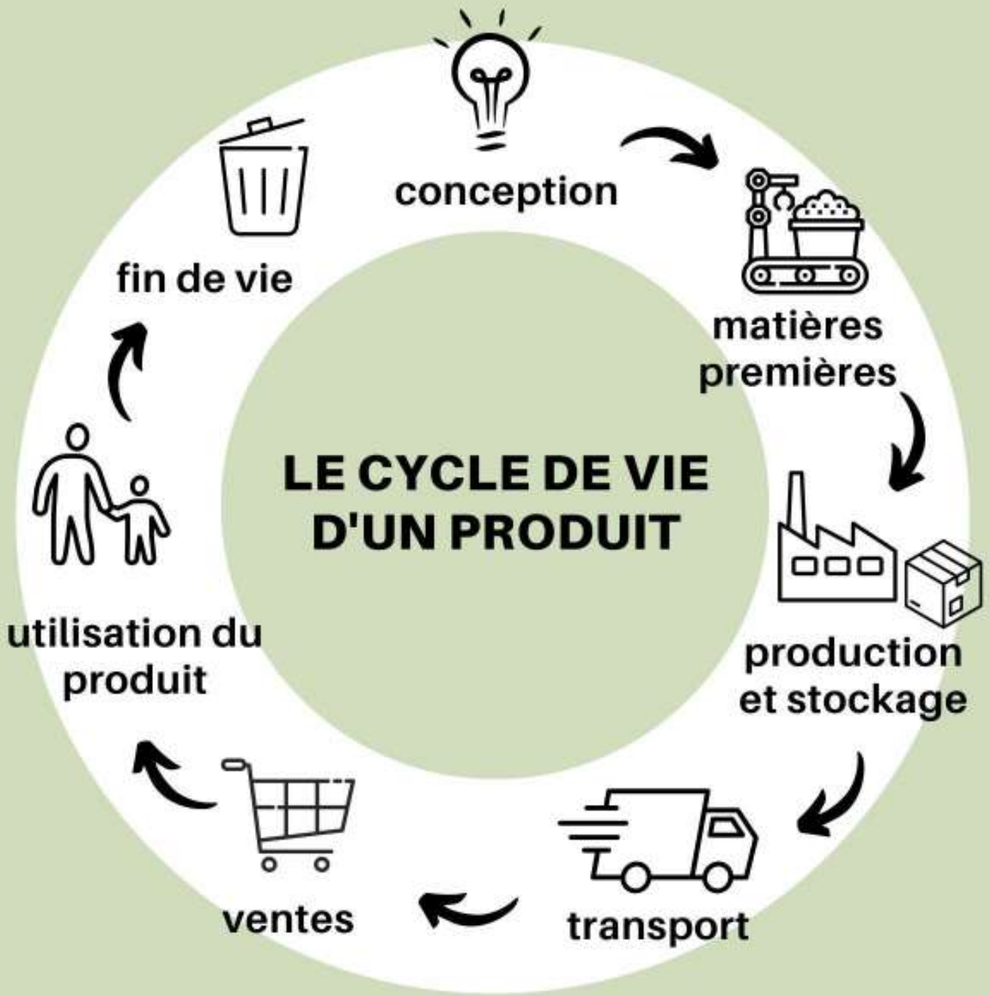
Nous pouvons remarquer que 2020 et 2021 sont stable et nous constatons une baisse entre 2021 et 2022 avec l'augmentation des prix des matières première.

2020 → 0.463 **2021 → 0.464**

2022 → 0.275 **Objectif 2023 → 0.350**

Le taux devrait remonter légèrement en 2023 avec un renouveau de la production.

Source: tableau de bord et FLIPO



cycle de vie

Nous avons identifié et déterminé nos actions prioritaires afin d'agir de manière efficace dans la réduction des impacts environnementaux les plus importants. C'est ce qui nous a conduit à choisir d'agir sur le cycle de vie de nos produits.

Les aspects directs et indirects liés à la gestion du cycle de vis de nos produits sont évalués suivant les 3 critères suivant :

- Utiliser des matières premières recyclées : tous nos flacons sont fabriqués à base de plastique recyclé (la proportion variant entre 30 et 50% selon le contenant)

- Réduire notre utilisation de matières pour préserver les ressources naturelles, en remplaçant peu à peu nos emballages plastiques par des emballages carton, et réduire la quantité d'emballage utilisée pour nos produits, en supprimant aux maximum les éléments superflus pour ne garder que l'essentiel

- Lors de la fabrication, réduire :

nos consommations en eau : réutiliser nos eaux pour le rinçage des cuves, conserver les eaux des couleurs de peinture pour fabriquer la couleur noire, mettre en place un processus de recyclage de l'eau afin de rejeter une eau la plus pure possible ;

nos consommations d'énergie : remplacer notre éclairage par des LED, éteindre l'éclairage lors des pauses au cours de la journée, ne pas laisser brancher d'appareils non utilisés ; projet d'installation de panneaux solaires ;

le volume des déchets : valorisation des déchets avec l'utilisation du carton qui est réutilisé ou broyé pour servir de bourrage lors de l'envoi des colis ; envoi des derniers résidus de peintures/colles à l'incinérateur.

Les critères utilisés pour la cotation des aspects environnementaux sont le degré d'approche aux exigences réglementaires, les exigence des parties intéressées, la gravité de l'impact engendré sur l'environnement.

nous avons définis nos critères grâce aux ECOCARTES avec les aspects directs et indirects puis le FLIPO pour mettre en avant nos objectifs.

données sur la performance environnementale et indicateurs de base.

01

minimiser l'impact de nos activités

matières premières et production

Nous favorisons une consommation raisonnée en matières premières. Ces consommations sont suivies et analysées afin de réduire au minimum les pertes. Les différents services de l'usine orientent les projets sur des produits plus respectueux de l'environnement, et vers une diminution des emballages et suremballages.

indicateurs de base

	2020	2021	2022
Utilisation rationnelle des matières en tonnes entrées	544	453	282
Utilisation rationnelle des matières Tonne matières consommée/Tonnes produites (R)	0.463	0.464	0.275

Nous constatons en 2022 une réduction de fabrication de peinture.

mesures

	2020	2021	2022
Personne sur le site en moyenne	24	23	24
Jours ouvrés	245	254	253
Heures travaillées par jour en moyenne	7	7	7
Masse embouteillée, contenant compris	1176	977	1024

Source: tableau de bord

l'eau

L'utilisation de l'eau est une ressource importante dans nos processus de fabrication. Elle est essentiellement utilisée dans la production de nos produits (colles, peintures), et pour le nettoyage de nos cuves (afin de limiter les risques de contamination).
Nous avons fait une demande de mise en place d'une convention de rejet au réseau d'assainissement.
L'unique rejet d'eau que nous avons sont les toilettes et lavabos,
ci joint notre calcul : *eau entrée - eau froide usine - eau chaude usine*

indicateurs de base

1.32 **1.30** **1.16** → Eau consommée / Tonnes Produites (R)

La fabrication de colle est la plus consommatrice d'eau, nous pouvons constater qu'entre 2020, 2021 et 2022, celle-ci a diminué.

mesures

	2020	2021	2022
Eau à l'entrée m3	1548	1269	1192
Eau froide usine m3	528	459	375
Eau chaude usine m3	629	528	426
Rejet d'eau chargée m3	391	282	391

Source: tableau de bord

les énergies

L'efficacité énergétique est un de nos axes prioritaires, et notre objectif est de limiter au maximum nos consommations.
Nous utilisons le gaz pour chauffer notre bâtiment : les consommations fluctuent donc selon les années et les conditions climatiques.
L'amélioration de notre efficacité énergétique passe par l'optimisation de nos installations et de nos équipements, plus performants et moins consommateurs d'énergies. Nous avons par exemple un compresseur situé dans un container à côté du bâtiment principal de l'usine pour le fonctionnement des machines, qui dégage beaucoup de chaleur. Nous avons donc développé un système pour récupérer la chaleur située dans ce container et ainsi chauffer notre bâtiment principal.
Enfin, les bonnes pratiques et l'écoute des idées de chacun au sein de notre structure nous permettent de limiter nos consommations en énergie.
Nous n'avons pas d'énergie renouvelable.
Suite à une mesure effectuée en 2018 par un organisme certifié, nous estimons que les nuisances sonores ne sont pas significatives sur le site.

indicateurs de base

gaz

électricité

	2020	2021	2022
DJU chauffagiste (1)	1916.1	2412	2041.7
Production totale de l'organisation en Tonne	1176	977	1024
Efficacité énergétique en Kwh Energie primaire consommés	239506	215170	159304
Efficacité énergétique en Kwh Energie primaire / Tonnes Produites (R)	203.66	220.234	155.57

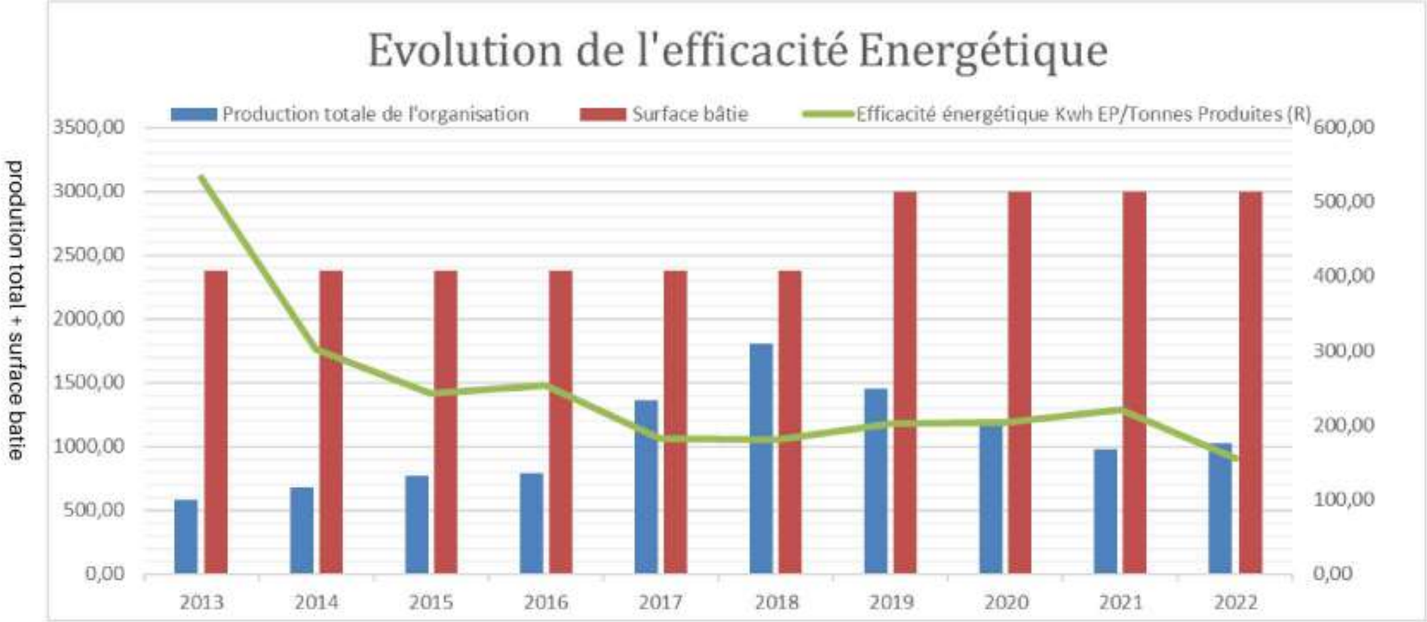
Nous pouvons constater des baisses entre 2021 et 2022 dû au temps extérieur.

(1) DJU chauffagiste http://www.infoclimat.fr/climatologie/annee/2013/tours-st-symphorien/valeurs/07240.html

Source: tableau de bord

mesures

relevé de compteurs	2020	2021	2022
Gaz Kw/h	9778	6742	5667
Electricité Heure Pleine Hiver (HPH) Kw/h	35049	33143	31273
Electricité Heure Creuse Hiver (HCH) kw/h	4358	3656	3311
Electricité Heure Pleine Eté Kw/h	54023	46678	39815
Electricité Heure Creuse Eté Kw/h	4295	2947	2733



Nous pouvons noter que malgré l'augmentation de la surface de l'usine, la consommation énergétique reste stable et ne tend pas à augmenter depuis 2017, ce qui atteste d'une utilisation rationnelle des énergies.

Source: tableau de bord

les énergies

les déchets

Réduire notre quantité de déchets, tout en augmentant la part de déchets valorisés fait partie de nos objectifs pour préserver les ressources.

2020	2021	2022
45.74 Déchets banaux en T produites	24.04 Déchets banaux en T produites	32.60 Déchets banaux en T produites
0.26 Déchets dangereux en T produites	0 Déchets dangereux en T produites	2 Déchets dangereux en T produites
0.04	0.02	0.03 → Déchets banaux Tonne déchets / Tonnes produites (R)

Nos déchets Banaux sont enregistrés dans un registre des déchets par année.
Ils sont constitués de plastique, carton et de boue.

0.0002	0	0.002 → Déchets dangereux Tonne déchets / Tonnes produites (R)

Les DIS non enlevés en 2021, on été réalisés en 2022.
Nous déclarons les Déchets dangereux dans l'outil "Trackdéchets".
Ils sont constitués de bidons vides en métal ou plastique et de chiffons souillés.

Source: Factures fournisseurs

biodiversité

La zone géographique dans laquelle se situe notre usine est une zone arborée, constituant un habitant spécifique pour la faune et la flore.
L'ensemble des espaces verts est entretenu sans utilisation de produits phytosanitaires par un ESAT (établissement et service d'aide par le travail).
Notre parc abrite une flore mellifère, et nous avons installé plusieurs ruches qui sont entretenues par une apicultrice, la pollinisation ayant un impact favorable sur l'environnement.

Calcul de la répartition des surfaces du bâtiment Cléopâtre :

Soit un terrain de :	12.412 m^2/tn de production
Un bâtiment (SHOB) d'une surface de :	3.446 m^2/tn de production
Des espaces verts pour une surface de	5.518 m^2/tn de production
Des enrobés d'une surface de :	3.448 m^2/tn de production

La surface totale respectueuse de la nature hors site est de ZERO.

donnée des rejets atmospheriques

	2020	2021	2022	Objectif pour 2023
Taux de CO2 Gaz naturel en kg/an = 0.272 Tn CO2 = donnée activité (relevé) * facteur émission (0.272) **résultat Tn CO2/ tn produite**	38564 kg/an 32.79 TnCO2/ tn produites	35019 kg/an 35.843 TnCO2/ tn produites	22351 kg/an 21.826 TnCO2/ tn produites	18998 kg/an 18.55 TnCO2/ tn produites
Taux de CO2 Electricité ECS en kg/an = 0.065 Tn CO2 = donnée activité (relevé) * facteur émission (0.065) **résultat Tn CO2/ tn produite**	6352 kg/an 5.401 TnCO2/ tn produites	5618 kg/an 5.749 TnCO2/ tn produites	5014 kg/an 4.896 TnCO2/ tn produites	4262 kg/an 4.161 TnCO2/ tn produites
Taux de NOX (concentration lue dans le relevé fait par Energie +) en Kg/Kw/h = 35 Tn NOx = donnée facture (35) / (1000 * 1000) * données d'activité (relevé) **résultat Tn NOx/ tn produite**	4.962 kg/kwh 0.0042 TnCO2/ tn produites	4.506 kg/an 0.0046 TnCO2/ tn produites	2.876 kg/kwh 0.0028 TnCO2/ tn produites	2 kg/kwh 0.0023 TnCO2/ tn produites

Toutes les informations sont enregistrés dans notre tableau de bord. Nous avons créé des lignes RTAUX de CO2 (gaz et électricité) et RTAUX de NOx (calculé a l'aide des informations de notre facture fournisseur)

Comment sont calculées les émissions de Gaz à Effet de Serre dues aux consommations énergétiques ? : Service technique (bbs-logiciels.com)

Source: tableau de bord

emissions

02

proposer des produits plus responsables

comment proposer des produits plus responsables ?

réduire

Préserver les ressources naturelles en utilisant le moins de matière possible pour ne garder que l'essentiel, en supprimant les éléments plastique.

recycler

Favoriser des emballages recyclables, et réutilisables.

favoriser le rechargeable

Prolonger la durée de vie de nos produits et réduire les déchets.

protéger l'environnement

Sensibiliser les enfants à la nature et participer au reboisement des villes par des projets.

réduire

Notre politique environnementale passe également par nos emballages, qui occupent une place conséquente dans les bilans carbone de nombreuses sociétés.

Notre vision chez Cléopâtre ?

La préservation de l'environnement de la santé de nos utilisateurs, à travers une bonne utilisation des ressources de la planète.

Zoom sur nos différentes actions :

• Depuis des années, nous réduisons la quantité de plastique utilisée dans nos packagings, en supprimant notamment les coques blisters au profit du carton afin de tendre vers du 100% recyclable.

• Emballer nos produits est important pour leur stockage et leur transport. Nous nous engageons à réduire la quantité d'emballage utilisée pour nos produits, en supprimant aux maximum les éléments superflus pour ne garder que l'essentiel.

plan d'action

Développement de boîtes 100% carton, et remplacement de nos anciennes coques blisters en plastique.

Coque plastique

Boîte carton

recycler

L'utilisation des matières plastiques représente un impact important sur l'environnement, par rapport à l'épuisement des matières fossiles.

Chez Cléopâtre, nous avons donc décidé de favoriser des matières avec un plus faible impact environnemental.

Zoom sur nos différentes actions :

• Le corps en plastique de nos sticks est fabriqué à partir de plastique recyclé à 90%

• Nos flacons de colles et peintures sont fabriqués à partir de plastique recyclé, avec un taux variant entre 30% RPET et 50% PE selon les conditionnements.

• Achat d'étiquettes avec du papier FSC (Forest Stewardship Council)

En utilisant des matières recyclées, Cléopâtre :

• contribue à préserver les ressources naturelles
• utilise moins de matières fossiles
• diminue l'empreinte carbone de ses produits

favoriser le rechargeable

Parce que la poubelle peut attendre, chez Cléopâtre nous favorisons le développement de produits rechargeables et offrons à nos consommateurs la possibilité de recharger leurs flacons de colles, de peintures et outils de correction.

En tant que fabricant, nous nous devons de responsabiliser et sensibiliser nos consommateurs, ainsi que nos revendeurs, sur l'utilisation de nos produits. C'est pourquoi les produits rechargeables ainsi que les recharges sont régulièrement mis en avant par les équipes commerciales, et sont des arguments soutenus d'un point de vue médiatique tout au long de l'année sur nos différents canaux de communication.

peintures

colles

correction

protéger l'environnement

« On protège mieux ce que l'on connaît et ce que l'on aime »

Nous avons proposé le projet **CLÉOGARDEN** à l'école maternelle et à la mairie de Ballan-Miré afin de sensibiliser les enfants à la nature et participer au reboisement de la ville. Le but est de rendre ludique l'apprentissage du monde du Vivant aux enfants, de les sensibiliser au développement durable et de végétaliser les salles de classes en simplifiant la mise en place du jardinage à l'école.

LES ÉLÈVES ONT RAMASSÉ DES GLANDS DE CHÊNE...

Leur mission était de ramasser les plus gros et matures, puis de les conserver au frais jusqu'au jour où ils allaient les semer en pots.

ILS LES ONT SEMÉS DANS DES POTS SOUS LA SERRE

Ils ont vérifié qu'il n'étaient pas noirâtres, mous ou percés... car ils avaient le plus de chances de germer. Un pot en fibre, des billes d'argile, une pastille de terreau et un peu d'eau, et les glands sont semés !

ILS ONT PLANTÉ LEURS MINI CHÊNES !

Quand les gelées n'étaient plus à craindre et les plants devenus assez grands, les élèves sont allés planter, sur un terrain près de l'école, leurs **50 mini chênes !** Ils étaient aidés par le Maire et le responsable des espaces verts, qui continuera de prendre soin des chênes des élèves qui un jour, deviendront beaucoup plus grands qu'eux... Les élèves sont aussi retournés plusieurs fois les arroser, à force de le demander à leurs enseignants...

22 OCTOBRE 2021 — 8 NOVEMBRE 2021 — 12 NOVEMBRE 2021 — NOVEMBRE À MAI — 13 MAI 2022

NOUS AVONS INSTALLÉ LES SERRES CLÉOGARDEN À L'ÉCOLE

Notre équipe s'est rendue à l'école maternelle pour aider les enseignants à monter les serres, puis leur expliquer comment semer les glands.

ILS ONT PRIS SOIN DE LEURS CULTURES

Pendant quelques mois, ils ont pu les arroser et les surveiller jusqu'à les voir se transformer en de mini chênes... Avec 4 niveaux de lumière, Cléogarden reproduit le climat naturel des chênes en forêt : d'abord un réglage à force 1 pour l'hiver, puis à force 3 (printemps), et à force 4 une semaine avant d'aller les planter, pour les habituer au climat extérieur.

03

impliquer nos salariés, nos consommateurs et nos parties prenantes

nos salariés

La réussite et la mise en place de notre politique environnementale passe par l'implication de nos salariés, dans laquelle chacun doit se sentir engagé et responsable.
Dès son intégration, chaque salarié est sensibilisé à notre démarche environnementale par la remise de plusieurs supports d'informations sans cesse actualisés (livret et carte identité avec les bonnes pratiques selon le poste occupé).

Notre système de management environnemental comprend plusieurs étapes qui nous permettent de contrôler sa bonne application par tous les membres de l'entreprise. Les revues de direction nous permettent de nous assurer que les objectifs sont appliqués, actualisés et communiqués à l'ensemble du personnel.

mesures

	2020	2021	2022
Actions sensibilisation utilisateurs / formation employés	17	22	21
Contrôles rapides (RAPIDO)	5	3	5
Tests situations d'urgence	1	1	1
Audit interne	0	0	1
Audit externe	0	1	0
Revues de direction	4	3	5

nos parties prenantes

Impliquer nos parties prenantes et les faire participer à notre démarche est indispensable à la bonne conduite de notre politique environnementale. Nos partie prenantes sont nos prestataires ainsi que nos fournisseurs, des acteurs qui prennent part à l'activité de notre entreprise.

Nous sélectionnons donc nos partenaires et fournisseurs avec soin, en veillant à ce qu'ils respectent nos valeurs et nos exigences environnementales.

nos consommateurs

Les consommateurs sont davantage sensibles aux problèmes environnementaux et modifient leurs habitudes d'achat : selon une étude Oney : 90% des consommateurs attendent des marques qu'elles s'engagent et les aident à mieux consommer (2020).
En tant que fabricant, nous avons un rôle important à jouer en communiquant sur le côté rechargeable de nos produits, la recyclabilité, la diminution des emballages plastique et la part de plastique recyclé dans nos produits... De manière à ce que le consommateur puisse se sentir impliqué dans le respect de l'environnement, et qu'ils consomment mieux tout au long de l'année, mais aussi lors de temps forts comme au moment de la rentrée des classes.

publicité presse

réseaux sociaux

en magasin

Cléopâtre
LA COLLE AU BOUCHON ORANGE

EMAS
Management environnemental vérifié
N° D'ENREGISTREMENT: FR-000065
Certifie que le fonctionnement de l'entreprise est éco responsable

SYNTHÈSE DES PRINCIPALES EXIGENCES DE LA VEILLE RÈGLEMENTAIRE

- De par le volume de stockage des matières plastiques et polymères le site est soumis à déclaration au titre des Installations Classées « ICPE n°2662 », ceci entraîne, outre des spécifités sur la construction des bâtiments eux-mêmes des obligations et des suivis très rigoureux dans les domaines suivants;

Le nouveau bâtiment n'impliquera pas de changement dans le classement 2662 et un dossier de déclaration a été déposé, récépissé obtenu le 08/06/2018.

Déchets, Eaux Usées, Protection Incendie, Sécurité des personnes, Fluides frigorigènes…

- De par notre activité, la vente de colle et peintures est une activité chimique, nous devons suivre les domaines suivants ;

Réglementation Chimique, prévention du risque chimique et la réglementation CLP sur les étiquetages.

Nous déclarons que nous respectons la législation environnementale qui nous est applicable.

Cléopâtre
LA COLLE AU BOUCHON ORANGE

EMAS
Management environnemental vérifié
N° D'ENREGISTREMENT: FR-000065
Certifie que le fonctionnement de l'entreprise est éco responsable

Cléopâtre
Colles et Couleurs

12 boulevard de Chinon 37510 BALLAN-MIRÉ
Tel : 00.33.247.801.800 - Fax : 00.33.247.801.804
Email : infos@colles-cleopatre.com
Code NAF/NACE : 2052Z
Responsable EMAS : Adeline Cuillerier
Dirigeant : Alexandre Marionnet
Surface usine : 3446m2
Numéro d'enregistrement EMAS : FR.000065

AENOR

DÉCLARATION DU VÉRIFICATEUR ENVIRONNEMENTAL RELATIVE AUX ACTIVITÉS DE VÉRIFICATION ET DE VALIDATION

AENOR INTERNACIONAL, S.A.U., Vérificateur environnemental EMAS portant le numéro d'agrément nº ES-V-0001, accrédité ou agréé pour les activités suivantes 20.30 "Fabrication de peintures, vernis et revêtements similaires; encres d'imprimerie et mastics" et 20.52 "Fabrication de colles" (Code NACE) d**éclare**:

avoir vérifié si la organización, l'organisation dans son ensemble figurant dans la déclaration environnementale **CLEOPATRE COLLES ET COULEURS**, portant le numéro d'agrément FR-000065

respecte l'intégralité des dispositions du règlement (CE) n° 1221/2009 du Parlement européen et du Conseil du 25 novembre 2009 concernant la participation volontaire des organisations à un système communautaire de management environnemental et d'audit (EMAS) tel que modifié par le règlement (UE) 2017/1505 du 28 août 2017 modifiant les annexes I, II et III du règlement (CE) n° 1221/2009, et le règlement (UE) 2018/2026.

En signant la présente déclaration, je certifie:

- que les opérations de vérification et de validation ont été exécutées dans le strict respect des dispositions du règlement modifié (CE) n° 1221/2009, modifié conformément au règlement (UE) 2017/1505 et au règlement (UE) 2018/2026 ;

- les résultats de la vérification et de la validation confirment qu'aucun élément ne fait apparaître que les exigences légales applicables en matière d'environnement ne sont pas respectées.

- que les données et informations fournies dans la déclaration environnementale de l'organisation donnent une image fiable, crédible et
authentique de l'ensemble des activités de l'organisation exercées dans le cadre prévu dans la déclaration environnementale.

Le présent document ne tient pas lieu d'enregistrement EMAS. Conformément au règlement modifié (CE)n° 1221/2009, seul un organisme compétent peut accorder un enregistrement EMAS. Le présent documentn'est pas utilisé comme un élément d'information indépendant destiné au public.

Fait à Madrid, el 25 de septiembre de 2023
Signature du représentant de l'organisation

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO